**بسمه تعالی**

**دستورالعمل بازرسی درایر تبریدی**

|  |  |
| --- | --- |
| **عنوان**: **دستورالعمل بازرسی درایر تبریدی** | |
| **هدف:**رعایت نکات لازم درنگهداری کمپرسورجهت طول عمربیشتروجلوگیری ازهزینه های چندبرابرناشی ازعدم بازرسی به موقع | |
| **محدوده کاربرد**:نیروگاه- کمپرسور روم | |
| **لوازم مورد نیاز**:آچارهای لازم جهت باز و بسته کردن دریچه های دسترسی( آچارهای عمومی:آچارهای تخت و آچارفرانسه) | |
| **افراد درگیر:** مسئول تاسیسات-پرسنل تعمیرات تاسیسات | |
| **مدت زمان لازم**:1 ساعت(درهرباربازرسی) | **تناوب**:روزانه- هفتگی-ماهیانه-شش ماهه-سالیانه-دوساله-چهارساله |
| **مسئول اجرا**:مسئول تاسیسات | |
| **وضعیت تجهیز هنگام بازرسی : تجهیز بایستی در حال کار باشد** | |
| 1. بررسی سلامت عملکرد درایر.برای انجام این کار کافیست مطمئن شوید از شیر های تخلیه کندانس مربوط به درایر آب خارج می شود.این خود بیانگر سلامت درایر است. 2. بررسی سلامت شیر تخلیه ی آب موجود در هوای فشرده   برای این کار بایستی بصورت دستی شیر را باز نمود واطمینان حاصل کرد که شیر سالم بوده ومسیر تخلیه آب مسدود نمی باشد.   1. کنترل دمای تیرید.برای این کار باید دما را از روی صفحه نمایش درایر خواند.لازم به ذکر است هرچه در دماهای پایین تری تبرید انجام شئد راندمان عملکرد درایر بالاتر خواهد بود(-5c الی5c) | |